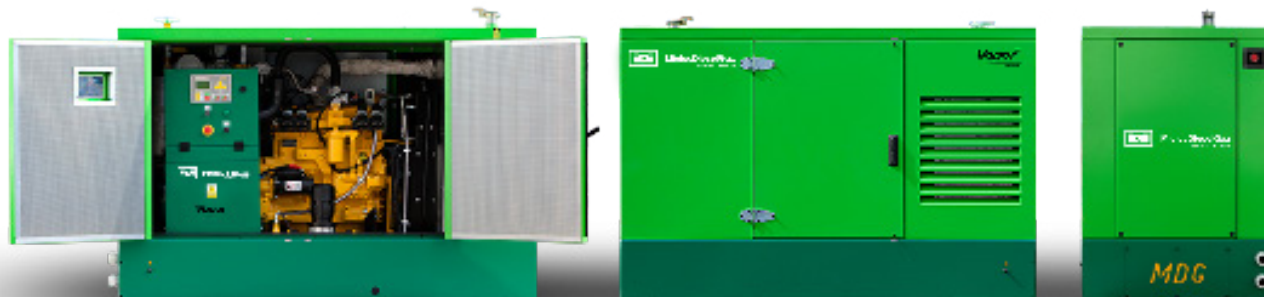




KARTA KATALOGOWA - AGREGAT TYP ZGI-275



Cechy agregatów MDG (przewagi technologiczne):

- Wyjątkową trwałość zapewniona przez obudowę z blachy stalowej ocynkowanej ogniowo malowanej wielowarstwowo chemoutwardzalnym, chemoodpornym lakierem poliuretanowym na dowolny kolor z palety RAL,
- Niski poziom hałasu zapewniony przez wygłuszenie z wysokiej jakości materiałów mineralnych pokrytych dodatkowo na drzwiach stalową, ocynkowaną ogniowo blachą perforowaną,
- Prostota obsługi dzięki przemyślanym rozwiązaniom konstrukcyjnym i komunikacji w j.polskim.
- Długie okresy między przeglądowe zapewniają minimalizację kosztów eksploatacji i ograniczają wizyty Serwisu do niezbędnego minimum.
- Pakiet zima – zapewniający pewny rozruch silnika w niskich temperaturach otoczenia.

Dane ogólne:

	Ciągła (P.R.P.)	Maksymalna (L.T.P.)
Moc elektryczna (kVA)	275	302
Moc (przy $\cos\phi=0,8$) (kW)	220	242
Prąd wyjściowy (A)	397	437
Częstotliwość (Hz)	50	
Napięcie (V)	400/230	
Rodzaj paliwa (wg EN 590)	olej napędowy (ON)	
Klasa wykonania (wg ISO 8528)	G2 / G3	

L.T.P. (Max Stand-by Power) ISO 8528: (moc awaryjna) – max moc jaką może osiągnąć agregat pracując pod zmiennym obciążeniem nie dłużej niż sumarycznie 500h rocznie z uwzględnieniem następujących ograniczeń: 100% obciążenia w ciągu 25h rocznie; 90% obciążenia w ciągu 200h rocznie. Przeciążenie jest niedopuszczalne.

P.R.P. (Prime Power) ISO 8528: (moc podstawowa) – max dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin; dopuszczane jest przeciążenie o 10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy; w ciągu 24h nie powinno się odbierać więcej niż 80% P.R.P. 10% przeciążenia tylko podczas regulacji

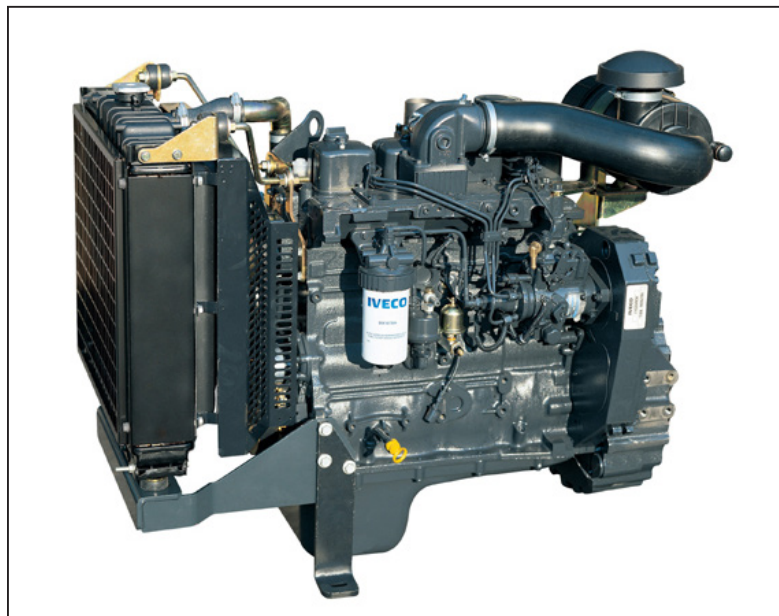
Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 27°C oraz wysokości nie większej niż 1000 m n.p.m.



KARTA KATALOGOWA - AGREGAT TYP ZGI-275

Silnik:

Producent silnika	FPT IVECO CURSOR87TE1
Rodzaj	Diesel, turbodoładowany z chłodnicą powietrza doładowującego
Liczba i układ cylindrów	6, rzędowy
System wtrysku	bezpośredni
Pojemność skokowa (dm ³)	8,7
Stopień sprężania	17,5
Moc ciągła (kW)	232
Moc maksymalna (kW)	256
Nominalna prędkość obrotowa (min ⁻¹):	1500
Regulator prędkości obrotowej	Mechaniczny
Wymiary (LxWxH)	2042 x 1055 x 1394
Masa (kg)	1220



Prądnicą:

Typ	MECC ALTE /Marelli
Rodzaj	synchroniczna, bezsztukowa
Ilość biegunów	4
Ilość faz	3+N+PE
Izolacja uzwojeń wirnika i stojana	H
Stopień ochrony prądnicy	IP21/IP23
Regulacja napięcia	elektroniczna
Zawartość harmonicznych	<2%





KARTA KATALOGOWA - AGREGAT TYP ZGI-275

System chłodzenia

Typ	ciecz
Płyn chłodzący	Paraflu - woda (50% - 50%)
Pojemność układu chłodzenia (dm ³)	40,5
Wydajność pompy płynu chłodzącego (dm ³ /min)	141

Obniżenie parametrów znamionowych

Przy temperaturze > 40°C	1% na każde 5°C
Przy wysokości 1000 ÷ 3000 m n.p.m.	2% na każde 500 m

System smarowania

Pojemność układu smarowania (z filtrem) (dm ³)	28
Pojemność miski oleju	23 - max; 12,5 - min.
Ciśnienie oleju przy nominalnej prędkości obrotowej (kPa)	300 - 500
Czasookres wymiany oleju (h)	500
Klasa oleju	ACEA E3 / E5
Zużycie oleju (% paliwa)	< 0,1

System ssania (napętnienia)

Zapotrzebowanie powietrza przy 100% obciążeniu (m ³ /h)	1200
Dopuszczalne opory ssania przy zanieczyszczonym filtrze (kPa)	5
Typ filtra powietrza	suchy

System wydechu

Ilość spalin przy mocy maksymalnej (kg/h)	1495
Maks. temperatura spalin przy mocy ciągłej (25°C) (°C)	488
Dopuszczalne przeciwcisnienie na wydechu (kPa)	5

System paliwowy

Zużycie paliwa przy mocy ciągłej (dm ³ /h)	58,50
Zużycie paliwa przy 80% obciążeniu (dm ³ /h)	47,60
Zużycie paliwa przy 50% obciążeniu (dm ³ /h)	35,40
Pompa wtryskowa	----

System elektryczny

Napięcie (minus na masie) (V)	24
Rozrusznik	Denso
Moc rozrusznika (kW)	5,5
Akumulator rozruchowy	bezobsługowy
Pojemność zalecana akumulatora (Ah)	min. 185
Napięcie alternatora (V)	28
Prąd ładowania alternatora (A)	90



KARTA KATALOGOWA - AGREGAT TYP ZGI-275

Parametry agregatu otwartego

Gabaryty (mm)	3530 x 1100 x 1800
Masa agregatu (kg)	2550
Pojemność zbiornika paliwa (dm ³)	500
Wysokość chłodnicy (mm)	1027
Szerokość chłodnicy (mm)	1022
Minimalna powierzchnia czepni powietrza (m ²)	1,25

Parametry agregatu obudowanego

Gabaryty (mm)	4000 x 1600 x 2200
Masa agregatu (kg)	3450
Pojemność zbiornika paliwa (dm ³)	500
Poziom ciśnienia akustycznego z odległości 7m (dB)	66,7
Moc akustyczna LWA (dB)	96,3 ±0,9

Uruchamianie w niskich temperaturach

Uruchamianie bez wstępnego podgrzewania (°C)	-10
Uruchamianie po wstępnym podgrzaniu (°C)	-25

Emisja spalin i cząsteczek stałych

Tlenki azotu NO _x (g/kWh)	5,51
Węglowodory HC (g/kWh)	0,10
Tlenek węgla CO (g/kWh)	0,20
Cząstki stałe PT (g/kWh)	0,058

Rodzaje wykonań:

Na ramie - otwarty - agregat przeznaczony do zabudowy w zamkniętym pomieszczeniu, wymaga wykonania układu wentylacji i odprowadzania spalin.

W obudowie dźwiękochłonnej, odpornej na czynniki atmosferyczne - agregat można stosować w warunkach zewnętrznych, wymaga posadowienia na utwardzonym i wypoziomowanym podłożu np. płyta fundamentowa. Instalacja w pomieszczeniu wymaga wykonania dodatkowej instalacji wentylacyjnej i spalinowej. Obudowy wykonane są z blachy stalowej ocynkowanej ogniowo, malowanej wielowarstwowo chemoutwardzalnym, chemoodpornym lakierem poliuretanowym na dowolny kolor z palety RAL.

W kontenerze - alternatywa pomieszczenia dla agregatów przeznaczonych do zabudowy. Może występować w wersji wyciszonej lub niewyciszonej, w rozmiarach 20' i 40'. Znormalizowane wymiary ułatwiają ich transport lądowy i morski. Standardowo stosowane są do jednostek powyżej 500 kVA, opcjonalnie istnieje możliwość zabudowy mniejszych agregatów.

Na podwoziu jezdnym - homologowane, zabezpieczone antykorozyjnie podwozia, dostosowane do wagi i gabarytu agregatu. Mogą występować z dyszlem stałym lub o regulowanej wysokości, z zaczepem oczkowym lub kulowym.

Serwis 24H

- okresowe przeglądy techniczne, gwarancyjne i pogwarancyjne,
- stała opieka techniczna – natychmiastowa pomoc w przypadku awarii

Gwarancja:

Agregat pracujący jako zasilanie rezerwowe 36 miesięcy z limitem pracy 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonania wymaganych przeglądów gwarancyjnych