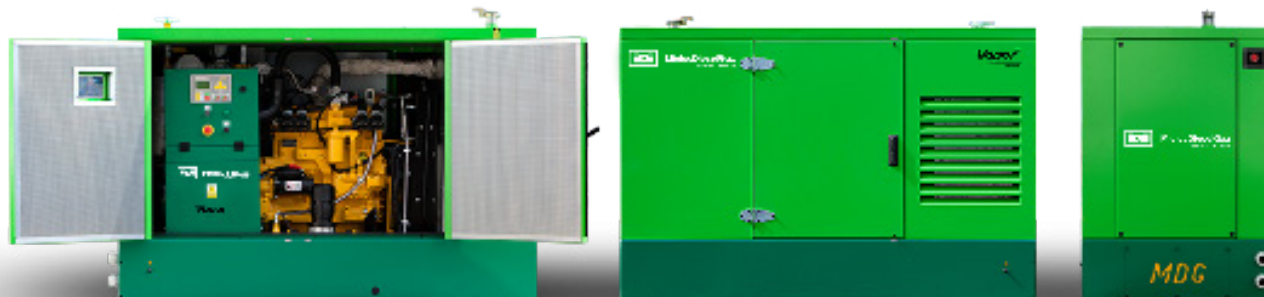




KARTA KATALOGOWA - AGREGAT TYP ZGI-25



Cechy agregatów MDG (przewagi technologiczne):

- Wyjątkową trwałość zapewniona przez obudowę z blachy stalowej ocynkowanej ogniowo malowanej wielowarstwowo chemoutwardzalnym, chemoodpornym lakierem poliuretanowym na dowolny kolor z palety RAL,
- Niski poziom hałasu zapewniony przez wygłuszenie z wysokiej jakości materiałów mineralnych pokrytych dodatkowo na drzwiach stalową, ocynkowaną ogniowo blachą perforowaną,
- Prostota obsługi dzięki przemyślanym rozwiązaniom konstrukcyjnym i komunikacji w j.polskim.
- Długie okresy między przeglądowe zapewniają minimalizację kosztów eksploatacji i ograniczają wizyty Serwisu do niezbędnego minimum.
- Pakiet zima – zapewniający pewny rozruch silnika w niskich temperaturach otoczenia.

Dane ogólne:

	Ciągła (P.R.P.)	Maksymalna (L.T.P.)
Moc elektryczna (kVA)	25	27,5
Moc (przy $\cos\phi=0,8$) (kW)	20	22
Prąd wyjściowy (A)	36	40
Częstotliwość (Hz)	50	
Napięcie (V)	400/230	
Rodzaj paliwa (wg EN 590)	olej napędowy (ON)	
Klasa wykonania (wg ISO 8528)	G2 / G3	

L.T.P. (Max Stand-by Power) ISO 8528: (moc awaryjna) – max moc jaką może osiągnąć agregat pracując pod zmiennym obciążeniem nie dłużej niż sumarycznie 500h rocznie z uwzględnieniem następujących ograniczeń: 100% obciążenia w ciągu 25h rocznie; 90% obciążenia w ciągu 200h rocznie. Przeciążenie jest niedopuszczalne.

P.R.P. (Prime Power) ISO 8528: (moc podstawowa) – max dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin; dopuszczane jest przeciążenie o 10% maksymalnie przez 1h na każde 12h pracy; w ciągu 24h nie powinno się odbierać więcej niż 80% P.R.P. 10% przeciążenia tylko podczas regulacji

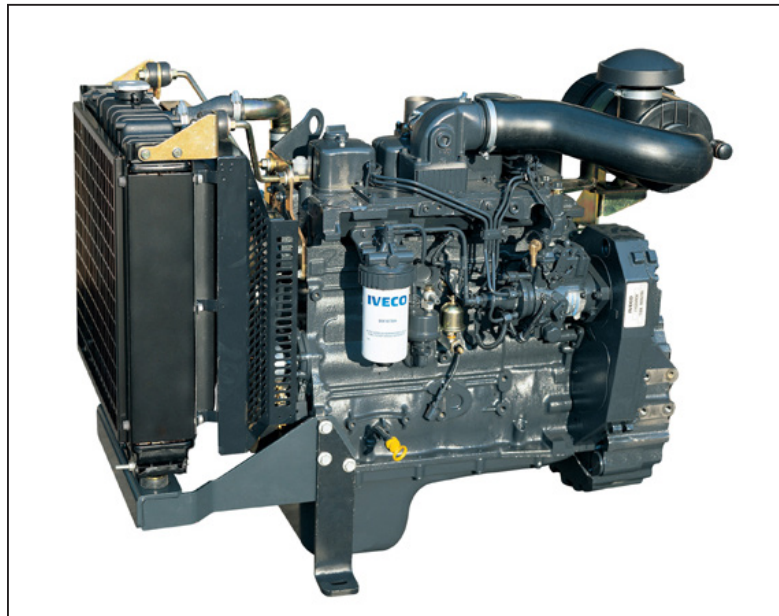
Powyższe parametry zostały podane przy założeniu pracy agregatu w temperaturze otoczenia nie wyższej niż 27°C oraz wysokości nie większej niż 1000 m n.p.m.



KARTA KATALOGOWA - AGREGAT TYP ZGI-25

Silnik:

Producent silnika	FPT IVECO F32AM1
Rodzaj	Diesel, wolnossący
Liczba i układ cylindrów	4, rzędowy
System wtrysku	bezpośredni mechaniczny
Pojemność skokowa (dm ³)	3,2
Stopień sprężania	17,1
Moc ciągła (kW)	28,5
Moc maksymalna (kW)	30,5
Nominalna prędkość obrotowa (min ⁻¹):	1500
Regulator prędkości obrotowej	mechaniczny
Wymiary (LxWxH)	1122 x 578 x 841
Masa (kg)	360



Prądnicą:

Typ	MECC ALTE /Marelli
Rodzaj	synchroniczna, bezszcotkowa
Ilość biegunów	4
Ilość faz	3+N+PE
Izolacja uzwojeń wirnika i stojana	H
Stopień ochrony prądnicy	IP21/IP23
Regulacja napięcia	elektroniczna
Zawartość harmoniczných	<2%





KARTA KATALOGOWA - AGREGAT TYP ZGI-25

System chłodzenia

Typ	ciecz
Płyn chłodzący	Glacel - woda (50% - 50%)
Pojemność układu chłodzenia (dm ³)	19,5
Wydajność pompy płynu chłodzącego (dm ³ /min)	95

Obniżenie parametrów znamionowych

Przy temperaturze > 40°C	3% na każde 5°C
Przy wysokości 1000 ÷ 3000 m n.p.m.	4% na każde 500 m

System smarowania

Pojemność układu smarowania (z filtrem) (dm ³)	10,8
Pojemność miski oleju	8,5 - max; 6,5 - min.
Ciśnienie oleju przy nominalnej prędkości obrotowej (kPa)	300
Czasookres wymiany oleju (h)	500
Klasa oleju	ACEA E3 / E5
Zużycie oleju (% paliwa)	< 0,1

System ssania (napętnienia)

Zapotrzebowanie powietrza przy 100% obciążeniu (m ³ /h)	112
Dopuszczalne opory ssania przy zanieczyszczonym filtrze (kPa)	3,5
Typ filtra powietrza	suchy

System wydechu

Ilość spalin przy mocy maksymalnej (kg/h)	152
Maks. temperatura spalin przy mocy ciągłej (25°C) (°C)	400
Dopuszczalne przeciwcisnienie na wydechu (kPa)	5

System paliwowy

Zużycie paliwa przy mocy ciągłej (dm ³ /h)	6,9
Zużycie paliwa przy 80% obciążeniu (dm ³ /h)	5,4
Zużycie paliwa przy 50% obciążeniu (dm ³ /h)	3,6
Pompa wtryskowa	STANADYNE DB4427

System elektryczny

Napięcie (minus na masie) (V)	12
Rozrusznik	Bosh
Moc rozrusznika (kW)	3
Akumulator rozruchowy	bezobsługowy
Pojemność zalecana akumulatora (Ah)	min. 60
Napięcie alternatora (V)	14
Prąd ładowania alternatora (A)	95



KARTA KATALOGOWA - AGREGAT TYP ZGI-25

Parametry agregatu otwartego

Gabaryty (mm)	2060 x 730 x 1280
Masa agregatu (kg)	830
Pojemność zbiornika paliwa (dm ³)	180
Wysokość chłodnicy (mm)	500
Szerokość chłodnicy (mm)	470
Minimalna powierzchnia czepni powietrza (m ²)	0,3

Parametry agregatu obudowanego

Gabaryty (mm)	2100 x 1000 x 1560
Masa agregatu (kg)	1050
Pojemność zbiornika paliwa (dm ³)	90
Poziom ciśnienia akustycznego z odległości 7m (dB)	63
Moc akustyczna LWA (dB)	91,5

Uruchamianie w niskich temperaturach

Uruchamianie bez wstępnego podgrzewania (°C)	-10
Uruchamianie po wstępnym podgrzaniu (°C)	-25

Emisja spalin i cząsteczek stałych

Tlenki azotu NO _x (g/kWh)	7,05
Węglowodory HC (g/kWh)	0,30
Tlenek węgla CO (g/kWh)	2,96
Cząstki stałe PT (g/kWh)	0,245

Rodzaje wykonań:

Na ramie - otwarty - agregat przeznaczony do zabudowy w zamkniętym pomieszczeniu, wymaga wykonania układu wentylacji i odprowadzania spalin.

W obudowie dźwiękochłonnej, odpornej na czynniki atmosferyczne - agregat można stosować w warunkach zewnętrznych, wymaga posadowienia na utwardzonym i wypoziomowanym podłożu np. płyta fundamentowa. Instalacja w pomieszczeniu wymaga wykonania dodatkowej instalacji wentylacyjnej i spalinowej. Obudowy wykonane są z blachy stalowej ocynkowanej ogniowo, malowanej wielowarstwowo chemoutwardzalnym, chemoodpornym lakierem poliuretanowym na dowolny kolor z palety RAL.

W kontenerze - alternatywa pomieszczenia dla agregatów przeznaczonych do zabudowy. Może występować w wersji wyciszonej lub niewyciszonej, w rozmiarach 20' i 40'. Znormalizowane wymiary ułatwiają ich transport lądowy i morski. Standardowo stosowane są do jednostek powyżej 500 kVA, opcjonalnie istnieje możliwość zabudowy mniejszych agregatów.

Na podwoziu jezdnym - homologowane, zabezpieczone antykorozyjnie podwozia, dostosowane do wagi i gabarytu agregatu. Mogą występować z dyszlem stałym lub o regulowanej wysokości, z zaczepem oczkowym lub kulowym.

Serwis 24H

- okresowe przeglądy techniczne, gwarancyjne i pogwarancyjne,
- stała opieka techniczna – natychmiastowa pomoc w przypadku awarii

Gwarancja:

Agregat pracujący jako zasilanie rezerwowe 36 miesięcy z limitem pracy 1000 motogodzin, pod warunkiem wykonania wymaganych przeglądów gwarancyjnych